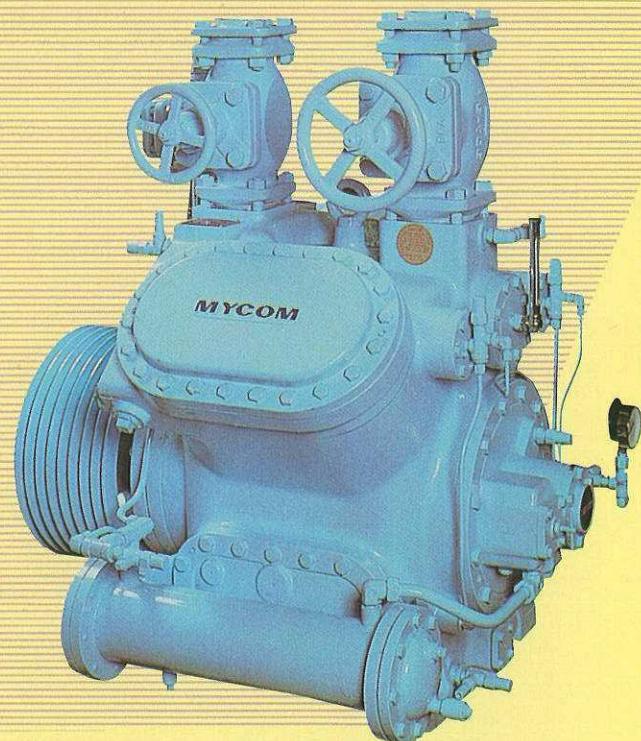


MYCOM

W 系列

特別製作之最新型產業用往復式壓縮機



高效率特質
值得深切信賴

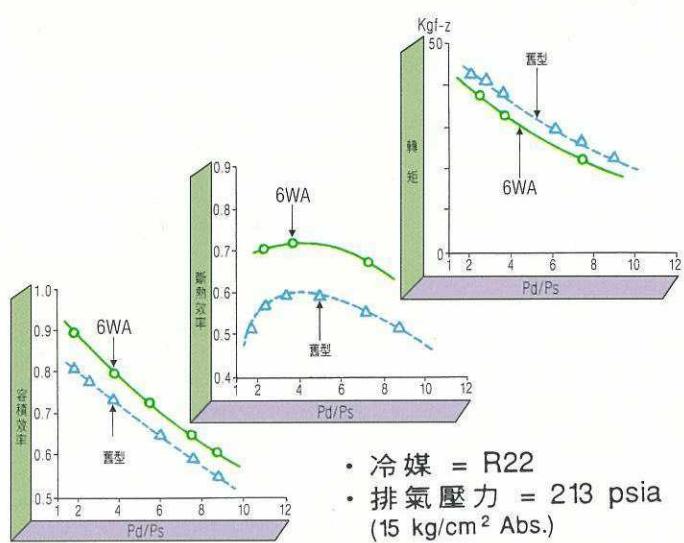
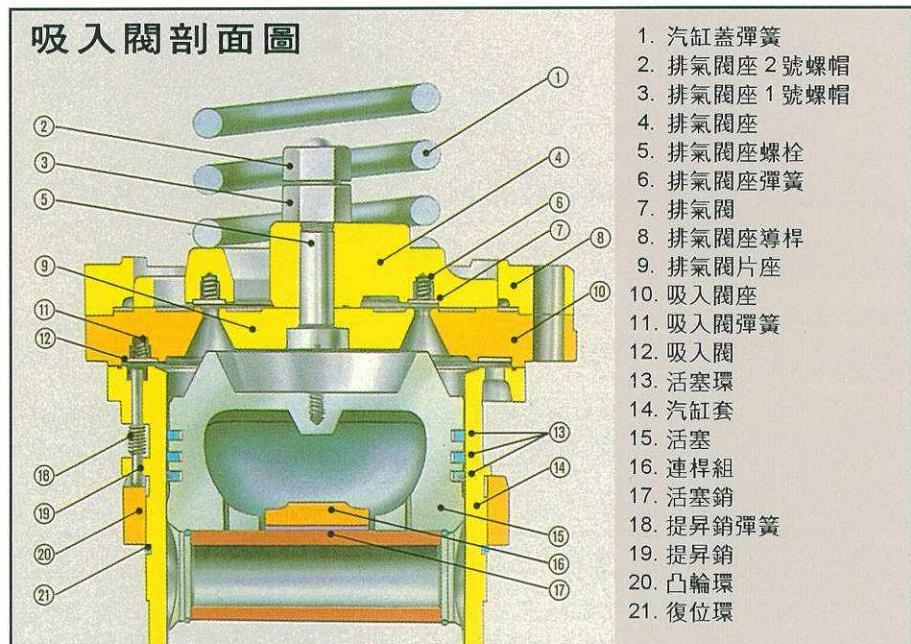
超 越 MYCOM A、B 型及 J 型系列 壓縮機之改良型機種

多年來 MYCOM 具備許多高品質、強力及操作簡便之產業用壓縮機。在無以計數的客戶使用下，A 型、B 型及 J 型系列壓縮機證明了它們的優異性，並已建立其特性及耐用標準。

雖然如此，MYCOM 仍致力於技術之創新，由於流體理論及設備特性分析的領域擴大，因此，在與挪威 Trondheim 大學研究家的技術合作實驗下，MYCOM 可以誇耀 W 系列機組是現今世界上往復式壓縮機的佼佼者。

節 約能源是此一改良型機種之一大 特色

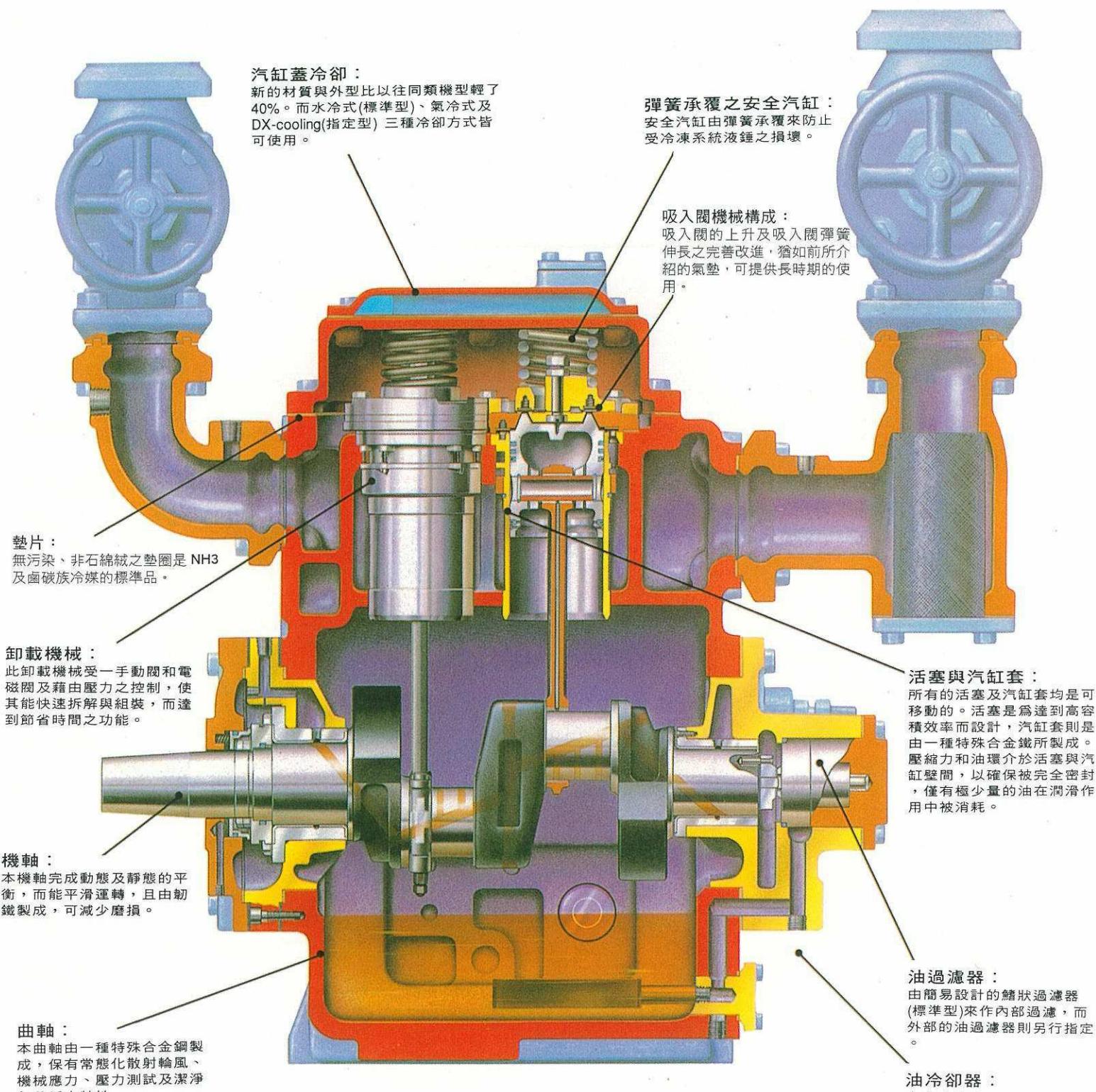
此特色之關鍵在於吸入閥的完美設計。其設計主要在於吸入閥的上升、閥的彈簧上升及氣墊等之改進，這些都是與挪威 Trondheim 大學合作研究之成果。



領先進步的 MYCOM 工業技術

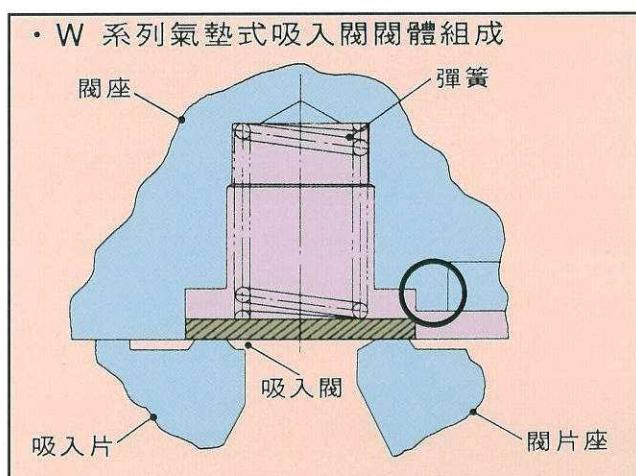
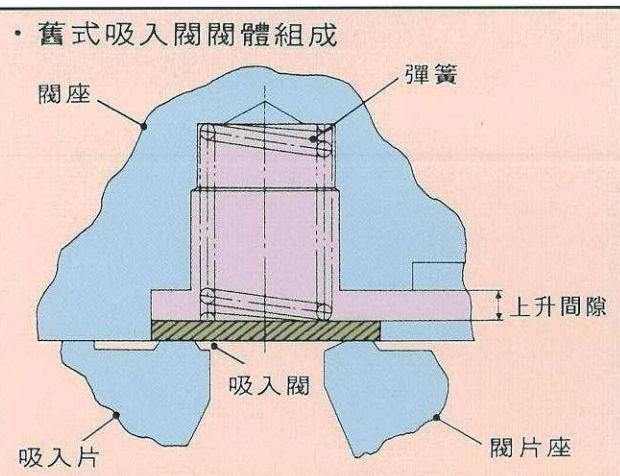
W 系列往復式壓縮機何以讓 MYCOM 值得榮耀？

MYCOM W 系列 往復式壓縮機



W 系列之耐用性將降低保養費用

往復式壓縮機最主要且必須維護的費用，在於吸入閥的汰換。而 W 系列壓縮機，將吸入閥重新設計改良，可供機器長久運轉，並確保使用年限以減少維修工作。



W 系列壓縮機有豐富而多樣的機型可提供不同之需求

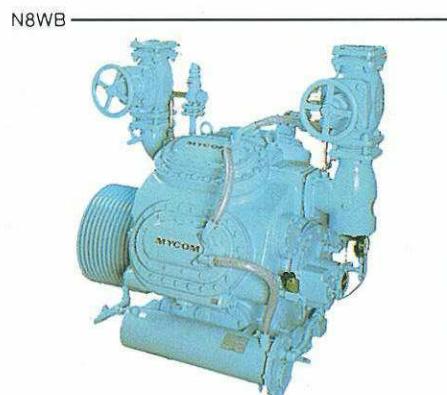
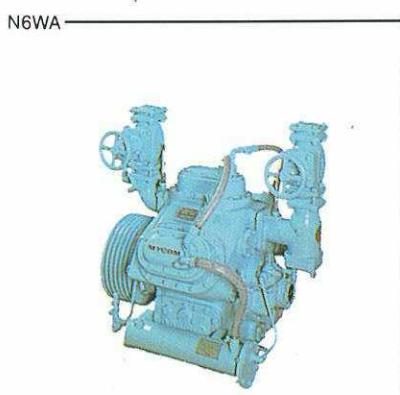
欲購者可從氣冷式、水冷式、冷媒冷卻式油冷卻器及規定採用中間、外部或內外部的組合中來選購油過濾器。控制指定元件包括一個機械式或微處理機的基本系統，其他指定附加元件益於壓力儀錶板和控制開關的配件，且欲購者可選擇使用皮帶驅動或是直接耦合驅動系統。

相 容的零件可提供 NH₃ 和鹵碳族冷媒的運用，藉此可減少備品庫存量

W 系列壓縮機採用許多可適用於 NH₃ 及鹵碳族冷媒之元件。這減少了零件的庫存量，使工程承包人不必替使用客戶準備大量的零件備品，亦能應付上述兩項冷媒系統之所需。

無 污染之墊片

MYCOM 著眼於未來，故採用無污染之非石綿絨質墊片，但是，一般的石綿絨質墊片亦可適用於本 W 系列壓縮機。



性能表

一、單段機

冷媒	型號	排氣量 m³/h	冷凝溫度35°C下之冷凍能力						冷凝溫度35°C下之軸動力					
			吸 入 溫 度 (°C)											
			-25	-20	-15	-10	-5	0	-25	-20	-15	-10	-5	0
			× 1000 Kcal / h						BKW					
N H 3	N2WA	71.0	14.9	20.1	26.4	33.8	42.6	52.7	8.1	9.1	10.0	10.7	11.3	11.6
	N4WA	187.2	39.0	53.0	69.5	89.2	112.1	139.0	21.4	23.9	26.2	28.3	29.7	30.6
	N6WA	280.7	58.7	79.4	104.3	133.7	168.2	208.4	32.0	35.9	39.4	42.4	44.6	45.8
	N8WA	374.2	78.3	105.9	139.1	178.4	224.4	277.9	42.8	47.8	52.6	56.4	59.4	61.0
	N4WB	381.0	79.8	108.0	141.8	181.8	228.7	283.3	43.6	48.8	53.6	57.6	60.6	62.3
	N6WB	572.6	119.6	162.0	212.7	272.7	343.1	424.9	65.4	73.2	80.4	86.4	90.9	93.4
	N8WB	764.1	159.5	216.0	283.5	363.5	457.4	566.5	87.2	97.6	107.1	115.2	121.2	124.5
	N12WB	954.3	199.4	270.0	354.5	454.4	571.7	708.1	109.0	122.1	133.9	144.0	151.5	155.7
R 2 2	F2WA	71.0	16.6	21.8	28.0	35.3	43.8	53.4	8.4	9.3	10.2	10.9	11.5	11.9
	F4WA	187.2	43.6	57.7	74.0	93.1	115.3	141.0	22.2	24.9	27.2	29.1	30.7	31.7
	F6WA	280.7	65.5	86.4	111.0	139.8	173.0	211.4	33.4	37.2	40.7	43.7	46.0	47.5
	F8WA	374.2	87.4	115.2	148.1	186.4	230.7	281.8	44.5	49.7	54.4	58.4	61.4	63.3
	F4WB	381.0	92.7	120.7	153.5	191.9	236.2	287.4	44.6	50.7	56.3	61.2	65.3	68.4
	F6WB	572.6	139.1	181.0	230.3	287.8	354.4	431.0	66.8	76.0	84.4	91.8	98.0	102.6
	F8WB	764.1	185.4	241.3	307.1	383.7	472.5	574.7	89.1	101.3	112.5	122.4	130.7	136.8
	F12WB	954.3	231.7	301.7	383.2	479.7	590.6	718.4	111.4	126.7	140.7	153.0	163.3	171.1

備註：1.冷凍額定能力係以 5°C 過冷度及 10°C 過熱度之 NH3 及 R22 冷媒為準。

2.型號 2WA 之額定能力及排氣量係以 1100rpm 為準。

型號 4WA、6WA、8WA 之額定能力及排氣量係以 1450 rpm 為準。

型號 4WB、6WB、8WB 之額定能力及排氣量係以 1200 rpm 為準。

型號 12WB 之額定能力及排氣量係以 1000 rpm 為準。

二、雙段機

冷媒	型號	排氣量 m³/h	冷凝溫度35°C下之冷凍能力						冷凝溫度35°C下之軸動力					
			吸 入 溫 度 (°C)											
			-60	-55	-50	-45	-40	-35	-30	-60	-55	-50	-45	-40
			× 1000 Kcal / h						BKW					
N H 3	N42WA	281.2	-	-	15.0	20.6	27.6	36.3	47.0	-	-	16.4	18.6	21.0
	N62WA	374.9	-	-	20.4	27.7	36.9	48.3	62.1	-	-	21.3	24.3	27.4
	N42WB	573.4	-	-	30.7	42.0	56.3	74.1	95.9	-	-	33.5	38.0	42.8
	N62WB	764.5	-	-	41.5	56.5	75.2	98.4	126.6	-	-	43.5	49.5	55.9
R 2 2	F42WA	281.2	11.1	14.8	19.4	24.8	31.1	38.4	46.9	17.3	19.6	22.1	24.6	27.2
	F62WA	374.9	15.4	20.5	26.8	34.1	42.7	52.6	64.0	22.2	25.3	28.6	32.0	35.5
	F42WB	573.4	24.1	32.1	41.8	53.2	66.6	82.2	100.2	28.7	33.9	39.4	45.0	50.8
	F62WB	764.5	33.4	44.4	57.6	73.2	91.4	112.4	136.6	37.7	44.6	51.9	59.5	67.2

備註：1.型號 42WA、62WA 之額定能力及排氣量係以 1450 rpm 為準。

型號 42WB、62WB 之額定能力及排氣量係以 1200 rpm 為準。

2.如有任何相關疑慮及使用狀況不同之設計，請聯繫本公司，屆時將會按照您的規格需求，提供您所需之設計資料。